



## Manutention et stockage

1. Le revêtement de sol et les colles de Johnsonite doivent être stockés sur place à température ambiante pendant 48 heures avant, pendant et après la pose. La température ambiante doit être maintenue entre 65° et 85° F (18° et 30° C) avec un système CVCA. Une température minimale de 55° F (13° C) doit être maintenue par la suite. L'humidité ambiante relative doit se situer entre 40 % et 60 %.
2. Les rouleaux sont transportés horizontalement sur des palettes et il est nécessaire de les mettre en position verticale dès que possible pour éviter qu'ils ne soient abîmés.
3. Dans les zones exposées à la lumière du soleil intense ou directe, le produit doit être protégé pendant le stockage, la pose et le séchage de la colle par occultation de la source de lumière.
4. Les revêtements de sol de Johnsonite sont fabriqués avec des matériaux et un savoir-faire de la plus haute qualité et subissent une vérification minutieuse avant leur expédition. Cependant, il incombe à l'utilisateur de procéder à une pose de bonne qualité. L'utilisateur est responsable de la vérification de la conformité à la commande et doit s'assurer que les produits ne sont ni abîmés, ni défectueux et que la correspondance des couleurs est

satisfaisante. Veuillez informer un distributeur agréé ou un représentant de Johnsonite de tous les défauts avant la pose.

5. Johnsonite ne saurait être tenu responsable des pertes ou dommages résultant de l'utilisation de ces renseignements, qui seraient causés par un traitement ou des conditions de travail ou encore une qualité d'exécution qui sont indépendants de sa volonté. Nous conseillons aux utilisateurs de vérifier que ce produit est approprié en effectuant leurs propres tests.

## Préparation générale du sous-plancher

1. **Tous les sous-planchers** doivent être propres, lisses, plats et secs. La surface doit être libre de poussières, particules désagrégées, solvants, peintures, graisses, huiles, cires, alcalins, produits d'étanchéité ou de séchage, anciennes colles et autres matériaux étrangers qui pourraient nuire à la pose.

**Avertissement : N'utilisez pas de poudre à balayer à base d'huile.** Remplissez tous les creux, fissures et autres irrégularités de la surface avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

**REMARQUE :** La contamination du soubassement peut endommager le revêtement de sol résilient. N'utilisez pas de marqueurs permanents ou effaçables, de stylos, de crayons, de peinture, etc. pour écrire au dos du revêtement de sol, ni pour marquer le sous-plancher car ils pourraient traverser le matériau et tâcher le revêtement. Si ces contaminants se trouvent sur le sous-plancher, ils doivent être enlevés avec un outil avant la pose du revêtement de sol.

**Avertissement : N'utilisez pas de dissolvants ou de décapants liquides.**

**Johnsonite déconseille la pose sur des revêtements de sol résilients existants.** Tous les anciens revêtements de sol et anciennes colles doivent être enlevés avant la pose du nouveau revêtement. Enlevez l'ancienne colle avec un outil - n'utilisez pas de dissolvants ou de décapants chimiques.

**Avertissement :** Certains revêtements de sol résilients et certaines colles contiennent des « fibres d'amiante » et une manutention spéciale est nécessaire.

2. **Les sous-planchers en béton** doivent être construits selon les recommandations du « Guide pour dalles

en béton devant recevoir un revêtement de sol sensible à l'humidité » de la norme ACI 302.2 de l'American Concrete Institute et préparés à recevoir un revêtement de sol résilient selon la norme ASTM F 710 : « Procédure de préparation des sols en bétons pour recevoir un revêtement de sol résilient ».

**Ne posez pas** le revêtement de sol de Johnsonite sur les joints de dilatation.

**Tous les sous-planchers en béton** doivent être testés pour l'humidité et le pH (alcalinité) :

Les tests d'humidité seront effectués conformément à la norme ASTM F 2170 « Méthode d'essai standard pour déterminer l'humidité relative des dalles de béton à l'aide de sondes *in situ* » ou à la norme ASTM F 1869 « Méthode d'essai standard pour la mesure du taux d'émission de vapeur d'humidité des sous-planchers en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre ».

Les résultats ne doivent pas dépasser 80 % pour les tests selon la norme ASTM F 2170 ou 2,3 kg par 93 m<sup>2</sup> (5 lb par 1 000 pi<sup>2</sup>) par 24 heures pour les tests selon la norme ASTM F 1869.

Si les résultats des tests dépassent ces limites, le problème doit être corrigé avant la pose.

Un test du pH pour l'alcalinité doit être effectué. Les résultats doivent se situer entre 7 et 9. Si les résultats des tests ne sont pas dans les limites acceptables, le problème doit être corrigé avant la pose.

3. **Les sous-planchers en bois** doivent avoir un espace d'aération transversale minimal de 47 cm (18 po) entre le bas des solives et le sol. Les vides sanitaires en terre non recouverts doivent être scellés par l'addition d'une barrière anti-humidité en polyéthylène.

Les sous-planchers doivent respecter les

codes de constructions locaux et nationaux. Les associations professionnelles, telles que l'APA - « The Engineered Wood Association », offrent des lignes directrices structurelles pour satisfaire aux diverses dispositions de ces codes.

**Les sous-planchers en un seul panneau de bois et ceux à rainure et languette** doivent être recouverts d'une sous-couche de contre-plaqué de 6,4 mm (1/4 po) ou de 13 mm (1/2 po) agréé par l'APA. Utilisez des panneaux de sous-couche de 6,4 mm (1/4 po) d'épaisseur pour les planches de 76 mm (3 po) ou moins. Pour les planches plus larges que 76 mm (3 po), utilisez des panneaux de sous-couche de 13 mm (1/2 po).

Chassez les têtes de clou et remplissez les creux, les joints, les fissures, les rainures et les bords abîmés avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

**Ne posez pas le revêtement sur des sous-couches en panneaux OSB, de particules, en aggloméré ou en composite.**

4. **Sablez minutieusement** les sols carrelés en terrazzo et en céramique pour enlever tous les vernis et toutes les cires. Enlevez ou remplacez tous les carreaux qui tiennent mal et nettoyez les joints. Remplissez tous les joints et autres creux avec un enduit de lissage à base de ciment Portland.

5. **Abrasez les planchers en acier** à l'aide d'un outil pour améliorer l'adhérence. Nettoyez le sol pour enlever les saletés, la rouille et autres contaminants. Enduisez-la surface avec une sous-couche ou un primaire anti-rouille. Appliquez la colle en respectant les consignes de pose pour les surfaces non poreuses.



**6. Pour les planchers en béton équipés d'un système de chauffage par rayonnement :** Baissez la température à 65° F (18° C) pendant au moins 48 heures avant la pose. Remontez progressivement la température à son

degré habituel 48 heures après la pose. La température ne devrait pas dépasser 85° F (30° C).

**7. Un test d'adhérence** doit être effectué avec le revêtement de sol et la colle qui seront utilisés. Les zones de test doivent

mesurer au moins 90 cm x 90 cm (36 po x 36 po). Le revêtement doit rester en place au moins 72 heures avant l'évaluation du niveau d'adhérence au béton.

## Pose du revêtement de sol électrostatique

### 1. Colles recommandées :

**a.** Pour une application standard, utilisez la colle 925 pour revêtement de sol résilient de Johnsonite combinée à la colle conductrice 906 de Johnsonite **(la colle conductrice 906 doit être utilisée sur les bandes de mise à la terre).**

Peigne à manche : Soubassement poreux –

Dentures en V de 1,6 x 1,6 x 1,6 mm (1/16 x 1/16 x 1/16 po)

Rendement approximatif : 14 à 16 m<sup>2</sup> par 4,4 l (150 - 175 pi<sup>2</sup> par gallon).

Peigne à manche : Soubassement non poreux –

Dentures en U de 0,8 x 1,6 x 0,8 mm (1/32 x 1/16 x 1/32 po)

Rendement approximatif : 23 à 28 m<sup>2</sup> par 4,4 l (250 à 300 pi<sup>2</sup> par gallon).

**Remarque : Déterminez la porosité du soubassement et suivez les consignes sur l'étiquette de la colle concernant la taille du peigne à manche et le temps de séchage de la colle.**

Colle conductrice 906 de Johnsonite : doit être utilisée conjointement avec toutes les bandes de mise à la terre en cuivre.

Peigne à manche : Appliquez la colle conductrice 906 sur les bandes de mise à la terre en cuivre avec le peigne à manche utilisé pour la colle 925 pour revêtement de sol résilient.

**b.** Pour la pose dans des zones sujettes à des charges concentrées, des charges mobiles, une humidité locale ou des températures extrêmes, utilisez la colle 975 uréthane en deux étapes de Johnsonite combinée à la colle conductrice 906 de Johnsonite **(la colle conductrice 906 doit être utilisée sur les bandes de mise à la terre).**

Peigne à manche : Sous-planchers poreux et non poreux –

Dentures en U de 0,8 x 1,6 x 0,8 mm (1/32 x 1/16 x 1/32 po).

Rendement approximatif : 21 à 23 m<sup>2</sup> par 4,4 l (225 à 250 pi<sup>2</sup> par gallon)

**Avertissement : Afin d'éviter le déplacement de la colle pendant la pose et le marouflage, lors de l'utilisation de la colle 975 uréthane en deux étapes, le poseur ne doit pas se tenir sur le revêtement de sol mais il peut s'agenouiller sur des planches.**

Colle conductrice 906 de Johnsonite : doit être utilisée conjointement avec toutes les bandes de mise à la terre en cuivre.

Peigne à manche : Appliquez la colle

conductrice 906 sur les bandes de mise à la terre en cuivre avec le peigne à manche utilisé pour la colle 975 uréthane en deux étapes.

**2. Application de la colle :** Suivez les consignes sur l'étiquette de la colle.

**3. Procédure de pose des lés :**

**a.** Posez les lés dans l'ordre chronologique des numéros des étiquettes.

**b.** Inversez les lés.

**c.** Découpez les lés à la bonne longueur en rajoutant approximativement 76 mm (3 po) pour l'ajustement.

**d.** Découpez le premier lé à main levée au cutter ou par une méthode de traçage direct ou de traçage en suivant un motif.

**e.** Coupez de 13 mm (1/2 po) le bord du joint d'usine avec un coupe-bordures ou une règle métallique et un couteau à lame rétractable.

**f.** Positionnez tous les lés restants pour faire déborder chaque lé de 13 mm (1/2 po) sur le lé précédant. Raccourcissez de 13 mm (1/2 po) le bord du joint opposé avec un coupe-bordures ou une règle métallique et un couteau à lame rétractable.

**g.** Repliez les lés et installez les bandes de mise à la terre en cuivre tel qu'illustré à la figure 1. Une bande de mise à la terre en cuivre doit être placée sur la largeur des lés à environ 20 cm (8 po) du mur. Les bandes de mise à la terre en cuivre doivent se prolonger jusqu'au mur et vers une mise à la terre connue.

**h.** Tous les joints d'extrémité ou dans le sens de la largeur doivent posséder une section de bande de mise à la terre en cuivre de 0,61 m (2 pi) tel qu'illustré à la Fig. 1.

**i.** Dans les pièces d'une longueur inférieure à 19,8 m (65 pi), une bande de mise à la terre en cuivre doit être installée aux deux extrémités courtes de la pièce.

**j.** Dans les pièces d'une longueur supérieure à 19,8 m (65 pi), une bande de mise à la terre en cuivre doit être installée aux deux extrémités courtes de la pièce ainsi qu'à des intervalles égaux entre celles-ci. La distance entre chaque bande ne doit jamais dépasser 19,8 m (65 pi).

**k.** Appliquez une bande de 76 mm (3 po) de la colle conductrice 906 sur TOUTES les bandes de mise à la terre en cuivre.

**l.** Appliquez la colle 925 ou 975 (selon le choix de colle) sur ce qui reste de soubassement et laissez sécher le temps qui convient.

**m.** Lors de la pose avec la colle 975 uréthane en deux étapes, ne travaillez pas sur le revêtement de sol; agenouillez-vous plutôt sur des planches. Soulevez régulièrement le coin d'un lé posé pour vérifier le bon transfert de la colle.

**n.** Faites rouler un maroufleur à revêtement à trois rouleaux de 37 kg (100 lb) sur le revêtement posé en faisant un mouvement de va et vient. Ne vous approchez pas à moins d'environ 76 mm (3 po) des joints.

**o.** Les lés de revêtement en vinyle doivent être soudés à l'aide des méthodes de soudure à chaud ou à froid décrites ci-dessous.

### 4. Joints - Tous les joints doivent être soudés :

#### a. Soudure à chaud des joints :

**Remarque :** Il est conseillé de souder les joints à chaud pour obtenir un joint plus stérile et une meilleure étanchéité.

1. Découpez le joint par rapport au bord de l'autre lé en laissant un petit espace qui ne doit pas mesurer plus de 0,4 mm (1/64 po) pour guider l'outil de chanfreinage.

2. Insérez un bout de tissu sous la marque de traçage pour protéger le bord du joint du premier lé.

3. Avec un cutter bien affûté, coupez le joint en suivant la marque de traçage. La découpe doit être perpendiculaire; tenez la lame du couteau à lame rétractable bien droite.

4. Retirez le bout de tissu et les résidus de découpe des joints avant d'aplatir le joint avec un petit maroufleur manuel.

5. Faites rouler un maroufleur à revêtement à trois rouleaux de 37 kg (100 lb) sur la zone du joint.

6. Attendez au moins 24 heures après la pose avant de souder les joints à chaud.

7. Gougez environ 2/3 de l'épaisseur du revêtement.

8. Utilisez des cordons de soudure pour vinyle de Johnsonite.

#### b. Soudure à froid des joints :

1. Découpez le joint par rapport au bord de l'autre lé afin d'obtenir un ajustement précis.

2. Insérez un bout de tissu sous la marque de traçage pour protéger le bord du joint du premier lé.

3. Avec un cutter bien affûté, coupez le joint en suivant la marque de traçage. La découpe doit être perpendiculaire; tenez la lame du couteau à lame rétractable bien droite.
4. Retirez le bout de tissu et les résidus de découpe des joints avant d'aplatir le joint avec un petit marouffleur manuel.

5. Faites rouler un marouffleur à revêtement à trois rouleaux de 37 kg (100 lb) sur la zone du joint.
6. Attendez au moins 2 ou 3 heures après l'installation du revêtement de sol avant d'appliquer le liquide de soudure à froid de Johnsonite.
7. Reportez-vous aux consignes sur la soudure à froid pour obtenir

des détails complets sur l'application du liquide de soudure à froid.

#### 5. Passage :

- a. Tout passage doit être limité pendant 24 heures après la pose.
- b. Ni passage intense, ni charge mobile ou de pose de meubles pendant 72 heures après la pose.

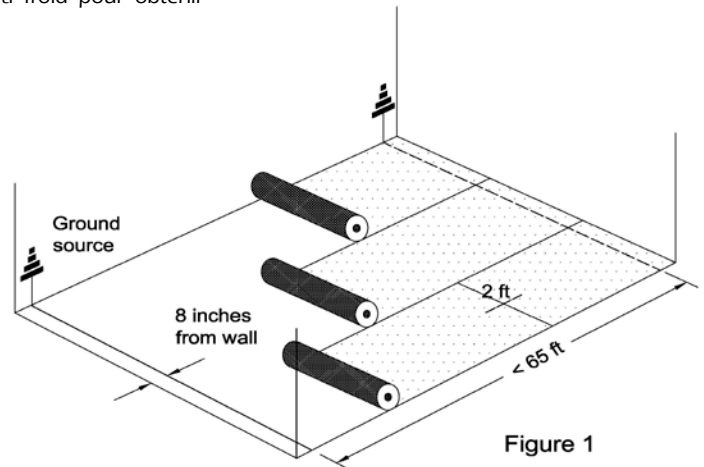


Figure 1

## Pose des carreaux électrostatiques

### 1. Colles recommandées :

- a. La colle conductrice 906 de Johnsonite **DOIT** être utilisée  
Peigne à manche : **Soubassement non poreux seulement** dentures en V de 1,6 mm x 1,6 mm x 1,6 mm (1/16 po x 1/16 po x 1/16 po)  
Rendement approximatif : 14 à 16 m<sup>2</sup> par 4,4 l (150 - 175 pi<sup>2</sup> par gallon).

**2. Application de la colle :** Suivez les consignes sur l'étiquette de la colle.

### 3. Procédure de pose des carreaux :

- a. Les numéros de lots ne doivent pas être mélangés pendant la pose.
- b. Délimitez un carré dans la zone et établissez des points de repère sur le soubassement.
- c. Une bande de mise à la terre en cuivre doit être placée en travers de la largeur la plus courte de la zone à environ 20,3 cm (8 po) du mur. Les bandes de mise à la terre en cuivre doivent se prolonger jusqu'au mur et vers une mise à la terre connue, tel qu'illustré à la Fig. 2.

- d. Dans les pièces d'une longueur inférieure à 19,8 m (65 pi), une bande de mise à la terre en cuivre doit être installée aux deux extrémités courtes de la pièce.

- e. Dans les pièces d'une longueur supérieure à 19,8 m (65 pi), une bande de mise à la terre en cuivre doit être installée aux deux extrémités courtes de la pièce ainsi qu'à des intervalles égaux entre celles-ci. La distance entre chaque bande ne doit jamais dépasser 19,8 m (65 pi).

- f. Appliquez la colle conductrice 906 sur le soubassement.

- g. Posez le carreau à l'aide des points de repère établis.

- h. **Posez les carreaux sur la colle pendant qu'elle est humide.**

- i. Le poseur ne doit pas travailler sur le revêtement.

- j. Abutez légèrement les carreaux ensemble lorsque vous disposez le revêtement sur la colle.

- k. Ne serrez pas trop les carreaux pour éviter le chevauchement aux joints et dans les angles. Ne faites pas glisser les carreaux, car sinon la colle ressortira entre les joints.

- l. Soulevez régulièrement le coin d'un carreau posé pour vérifier le bon transfert de la colle.

- m. Faites rouler immédiatement un marouffleur à revêtement à trois sections de 37 kg (100 lb) sur le revêtement posé en effectuant un mouvement de va-et-vient. Utilisez un marouffleur à main dans les zones trop petites pour le marouffleur.

- n. Inspectez la surface du plancher, surtout les joints, et enlevez tous les résidus de colle.

### 4. Passage :

- a. Tout passage doit être limité pendant 24 heures après la pose.
- b. Ni passage intense, ni charge mobile ou de pose de meubles pendant 72 heures après la pose.

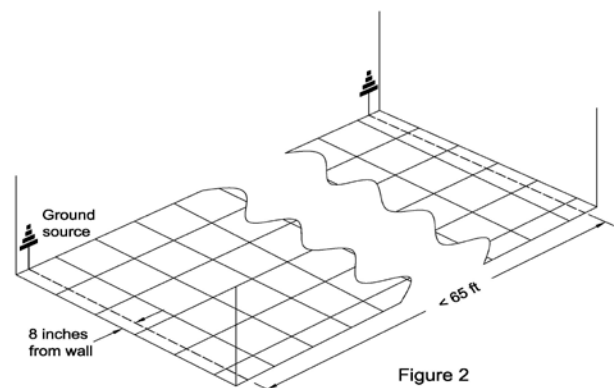


Figure 2

---

## Nettoyage de la colle

### Enlevez l'excès de colle pendant la pose.

#### Colle 925 pour revêtement de sol résilient

- ◆ Utilisez un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau pour enlever les résidus de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.
- ◆ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

#### Colle 975 uréthane en deux étapes

- ◆ Enlevez les résidus de colle sur le revêtement de sol avant qu'elle ne sèche et nettoyez les outils avec de l'alcool dénaturé sur un chiffon blanc propre. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)
- ◆ Nettoyez la colle sur le revêtement avant qu'elle ne sèche.
- ◆ Le nettoyage de la colle sèche peut causer des dommages irréparables au revêtement.

#### Colle conductrice 906

- ◆ Utilisez un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau pour enlever les résidus de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.
- ◆ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

---

## Entretien

1. Attendez 72 heures après la pose pour le premier nettoyage.
2. Mettez en place un programme d'entretien régulier après ce premier nettoyage.
3. Reportez-vous aux conseils d'entretien de Johnsonite pour obtenir tous les détails.

Visitez le site [www.johnsonite.com](http://www.johnsonite.com) pour obtenir les notices de pose et d'entretien mises à jour.  
Communiquez avec les services techniques de Johnsonite au +1(800)-899-8916 ext 9297 si vous avez des questions.



THE ULTIMATE  
FLOORING EXPERIENCE

Services techniques  
16910 Munn Road, Chagrin Falls, Ohio 44023  
+1 (800) 899-8916, poste 9297 Télécopieur : +1 (440) 632-5643  
[www.johnsonite.com](http://www.johnsonite.com)  
Courriel : [info@johnsonite.com](mailto:info@johnsonite.com)  
© Johnsonite Inc., 2012.