



### Manutention et stockage

1. Les revêtements de sol et colles de Johnsonite doivent être stockés sur place à température ambiante pendant 48 heures avant, pendant et après la pose. La température ambiante doit être maintenue entre 65 ° et 85 °F (18 ° et 30 °C) avec un système CVCA. Une température minimale de 55 °F (13 °C) doit être maintenue par la suite. L'humidité ambiante relative doit se situer entre 40 % et 60 %.
2. Les rouleaux sont transportés horizontalement sur des palettes et il est nécessaire de les mettre en position verticale dès que possible pour éviter qu'ils ne soient abîmés.
3. Dans les zones exposées à la lumière du soleil intense ou directe, le produit doit être protégé pendant le stockage, la pose et le séchage de la colle par occultation de la source de lumière.
4. Les revêtements de sol de Johnsonite sont fabriqués avec des matériaux et un savoir-faire de la plus haute qualité et subissent une vérification minutieuse avant leur expédition. Cependant, il incombe à l'utilisateur de procéder à une pose de bonne qualité. L'utilisateur est responsable de la vérification de la conformité à la commande et doit s'assurer que les produits sont exempts de

dommages et défauts et que la correspondance des couleurs est satisfaisante. Veuillez informer un distributeur agréé ou un représentant de Johnsonite de tous les défauts avant la pose.

5. Johnsonite ne saurait être tenu responsable des pertes ou dommages résultant de l'utilisation de ces renseignements, qui seraient causés par un traitement ou des conditions de travail ou encore une qualité d'exécution qui sont indépendants de sa volonté. Nous conseillons aux utilisateurs de vérifier que ce produit est approprié en effectuant leurs propres tests.

### Préparation générale du sous-plancher

1. Tous les sous-planchers doivent être propres, lisses, plats et secs. La surface doit être libre de poussières, particules désagrégées, solvants, peintures, graisses, huiles, cires, alcalins, produits d'étanchéité ou de séchage, anciennes colles et autres matériaux étrangers qui pourraient nuire à la pose. Avertissement : N'utilisez pas de poudre à balayer à base d'huile. Remplissez tous les creux, fissures et autres irrégularités de la surface avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

REMARQUE : La contamination du sous-plancher peut endommager le revêtement de sol résilient. Les marqueurs permanents ou effaçables, les stylos, les crayons, la peinture, etc. ne doivent pas être utilisés pour écrire au dos du revêtement de sol, ni pour marquer le sous-plancher car ils pourraient traverser le matériau et tâcher le revêtement. Si ces contaminants se trouvent sur le sous-plancher, ils doivent être enlevés avec un outil avant la pose du revêtement de sol.

Avertissement : N'utilisez pas de dissolvants ou de décapants liquides.

Johnsonite déconseille la pose sur des revêtements de sol résilients existants. Tous les revêtements de sol et colles existants doivent être enlevés avant de poser le nouveau revêtement. Enlevez l'ancienne colle avec un outil; n'utilisez pas de dissolvants ou de décapants chimiques.

Avertissement : Certains revêtements de sol résilients et colles contiennent des « fibres d'amiante » et une manutention spéciale est nécessaire.

2. Les sous-planchers en béton doivent être construits selon les recommandations du « Guide pour dalles en béton devant recevoir un revêtement de sol sensible à l'humidité » de la norme ACI 302.2 de l'American Concrete Institute et préparés à recevoir un revêtement de sol résilient selon la norme ASTM F 710 : « Procédure de préparation des sols en bétons pour

recevoir un revêtement de sol résilient. »

Ne posez pas le revêtement de sol de Johnsonite sur les joints de dilatation.

Tous les sous-planchers en béton doivent être testés pour l'humidité et le pH (alcalinité) :

Les tests d'humidité seront effectués conformément à la norme ASTM F 2170 « Méthode d'essai standard pour déterminer l'humidité relative des dalles de béton à l'aide de sondes in situ » ou à la norme ASTM F 1869 « Méthode d'essai standard pour la mesure du taux d'émission de vapeur d'humidité des sous-planchers en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre ».

Les résultats ne doivent pas dépasser 80 % pour les tests selon la norme ASTM F 2170 ou 2,3 kg par 93 m<sup>2</sup> (5 lb par 1 000 pi<sup>2</sup>) par 24 heures pour les tests selon la norme ASTM F 1869.

Si les résultats des tests dépassent ces limites, le problème doit être corrigé avant la pose.

Un test du pH pour l'alcalinité doit être effectué. Les résultats doivent se situer entre 7 et 9. Si les résultats des tests ne sont pas dans les limites acceptables, le problème doit être corrigé avant la pose.

3. Les sous-planchers en bois doivent avoir un espace d'aération transversale minimal de 47 cm (18 po) entre le bas des solives et le sol. Les vides sanitaires en terre non recouverts doivent être scellés avec une barrière hydrofuge en polyéthylène.

Les sous-planchers doivent respecter les codes de constructions locaux et nationaux. Les associations professionnelles, telles que l'APA « The Engineered Wood Association », offrent des lignes directrices structurelles pour satisfaire aux diverses dispositions de ces codes.

Les sous-planchers en un seul panneau de bois et ceux à rainure et languette doivent être recouverts d'une sous-couche de contre-plaqué de 6,4 mm (1/4 po) ou de 13 mm (1/2 po) agréé par

l'APA. Utilisez des panneaux de sous-couche de 6,4 mm (1/4 po) d'épaisseur pour les planches d'une largeur de 76 mm (3 po) ou moins. Pour les planches plus larges que 76 mm (3 po), utilisez des panneaux de sous-couche de 13 mm (1/2 po).

Chassez les têtes de clou et remplissez les creux, les joints, les fissures, les rainures et les côtés abîmés avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

Ce revêtement ne convient pas aux sous-planchers en panneaux OSB, en panneaux en aggloméré ou en composite.

4. Sablez minutieusement les sols carrelés en terrazzo et en céramique pour enlever tous les vernis et toutes les cires. Enlevez ou remplacez tous les carreaux qui tiennent mal et nettoyez les joints. Remplissez tous les joints et autres creux avec un enduit de lissage à base de ciment Portland.
5. Abrasez à l'aide d'un outil les planchers en acier pour améliorer l'adhérence. Nettoyez le sol pour enlever les saletés, la rouille et autres contaminants. Enduisez la surface avec une sous-couche ou un primaire anti-rouille. Appliquez la colle en respectant les consignes de pose pour les surfaces non poreuses.
6. Pour les planchers en béton équipés d'un système de chauffage par rayonnement : Baissez la température à 65 °F (18 °C) pendant au moins 48 heures avant la pose. Remontez progressivement la température à son degré habituel 48 heures après la pose. La température ne devrait pas dépasser 85 °F (30 °C).
7. Un test d'adhérence doit être effectué avec le revêtement de sol et la colle qui seront utilisés. Les zones de test doivent mesurer au moins 90 cm x 90 cm (36 po x 36 po). Le revêtement doit rester en place au moins 72 heures avant l'évaluation du niveau d'adhérence au béton.



## Pose du revêtement hétérogène

### 1. Colles recommandées :

- a. Pour une pose standard : Colle 925 pour le revêtement de sol résilient de Johnsonite Colle

Peigne à manche : Sous-plancher poreux : dentures en V de 1,6 mm x 1,6 mm x 1,6 mm (1/16 po x 1/16 po x 1/16 po).

Rendement approximatif : 9 à 12 m<sup>2</sup> pour 4,4 l (150 à 175 pi<sup>2</sup> par gallon)

Peigne à manche : Sous-plancher non poreux : dentures en U de 0,8 mm x 1,6 mm x 0,8 mm (1/32 po x 1/16 po x 1/32 po).

Rendement approximatif : 9 à 12 m<sup>2</sup> pour 4,4 l (250 à 300 pi<sup>2</sup> par gallon)

Remarque : Déterminez la porosité du sous-plancher et suivez les consignes sur l'étiquette de la colle concernant la taille du peigne à manche et le temps de séchage de la colle.

- b. Pour la pose dans des zones sujettes à des charges concentrées, des charges mobiles, une humidité locale ou des températures extrêmes, utilisez :

Colle 975 uréthane en deux étapes de Johnsonite

Truelle : Sous-planchers poreux et non poreux :

Denture en U de 0,8 mm x 1,6 mm x 0,8 mm (1/32 po x 1/16 po x 1/32 po).

Rendement approximatif : 9 à 12 m<sup>2</sup> pour 4,4 l (225 à 250 pi<sup>2</sup> par gallon)

**Avertissement :** Afin d'éviter le déplacement de la colle pendant la pose et le marouflage, lors de l'utilisation de la colle 975 uréthane en deux étapes, le poseur ne doit pas se tenir sur le revêtement de sol mais il peut s'agenouiller sur des planches.

- c. Système de collage SpraySmart : Pulvérisateur de colle SpraySmart 130 pour revêtement de sol résilient

À utiliser avec : Acczent fini bois et

Acczent fini acier

Rendement approximatif : 14 à 17 m<sup>2</sup> par pulvérisateur de 625 g (150 – 185 pi<sup>2</sup> par pulvérisateur de 22 onces)

Le système de collage SpraySmart est particulier; veuillez à suivre les consignes du produit.

Remarque : Communiquez avec le service technique de Johnsonite avant de l'utiliser pour la formation.

2. Application de la colle : Suivez les consignes sur l'étiquette de la colle.

### 3. Procédure de pose des lés :

- a. Posez les lés dans l'ordre chronologique des numéros des étiquettes.

- b. Inversez les lés pour les motifs sans raccords.

- c. N'inversez pas les lés pour les motifs à raccords (grain du bois).

- d. Découpez les lés à la bonne longueur en rajoutant approximativement 76 mm (3 po) pour l'ajustement.

- e. Découpez le premier lé à main levée à l'aide d'un couteau à lame ou par une méthode de traçage direct ou de traçage en suivant un motif.

#### i. Joints, méthode à double trait :

1. Positionnez les lés restants pour faire déborder chaque lé de 25 mm (1 po sur le lé précédent).

2. Lors de la pose d'un revêtement à motif à raccords, vérifiez le bon alignement du motif avant de découper le joint.

3. Insérez un bout de matériau de rebut sous le joint avant de faire le double trait.

4. Faites un double trait à travers les deux lés à l'aide d'un couteau à lame effilée. Le trait doit être perpendiculaire; n'inclinez pas la lame.

#### ii. Joints, matériaux à motifs (grain du bois) - méthode de joint découpé :

1. Retirez la bordure du joint d'usine du premier lé de matériau à l'aide d'une règle métallique et d'une lame pour découper le joint en suivant le motif du matériau.

2. Positionnez tous les lés restants pour faire déborder chaque lé sur le lé précédent; vérifiez le bon alignement du motif avant de découper le joint. Découpez la bordure du joint opposé; suivez le motif du matériau, à l'aide d'une règle métallique et d'un couteau à lame.

3. Découpez le joint en suivant le bord du premier.

4. Insérez un bout de matériau de rebut sous la marque de traçage afin de protéger le bord du joint du premier lé. Avec un couteau à lame bien affûtée, découpez le joint en suivant la marque de traçage. Le trait doit être perpendiculaire; n'inclinez pas la lame.

#### iii. Joints, matériau sans motif

##### - méthode de joint découpé :

1. Raccourcissez de 13 mm (½ po) le bord du joint d'usine du premier lé avec un coupe-bordures ou une règle métallique et une lame.

2. Positionnez tous les lés restants pour faire déborder chaque lé de 13 mm (½ po sur le lé précédent).

- Raccourcissez de 13 mm (½ po) le bord du joint opposé avec un coupe-bordures ou une règle métallique et une lame.

3. Découpez le joint en suivant le bord du premier.

4. Insérez un bout de matériau de rebut sous la marque de traçage afin de protéger le bord du joint du premier lé.

5. Avec un couteau à lame bien affûtée, découpez le joint en suivant la marque de traçage. Le trait doit être perpendiculaire; n'inclinez pas la lame.

- f. Repliez le lé et appliquez la colle sur le sous-plancher et laissez sécher le temps qui convient.

- g. Lors de la pose avec la colle 975 uréthane en deux étapes, si vous devez travailler sur le linoléum, agenouillez-vous sur des planches. Soulevez régulièrement le coin d'un carreau posé pour vérifier le bon transfert de la colle.

- h. Faites rouler un maroufleur à revêtement à trois rouleaux de 37 kg (100 lb) sur le revêtement posé en effectuant un mouvement de va et vient. Utilisez un rouleau à bras dans les zones trop petites pour le grand rouleau.

- i. Les lés de revêtement en vinyle doivent être soudés à l'aide des méthodes de soudure à chaud ou à froid décrites ci-dessous.

4. Joints : Tous les joints doivent être soudés.

##### a. Soudure à chaud des joints :

Remarque : Il est conseillé de souder les joints à chaud pour obtenir un joint plus stérile et une meilleure étanchéité.

1. Découpez le joint par rapport au bord de l'autre lé en laissant un petit espace qui ne doit pas mesurer plus de 0,4 mm (1/64 po) pour guider l'outil de chanfreinage.

2. Insérez un bout de matériau de rebut sous la marque de traçage afin de

protéger le bord du joint du premier lé.

3. Avec un couteau à lame bien affûtée, découpez le joint en suivant la marque de traçage. Le trait doit être perpendiculaire; n'inclinez pas la lame.

4. Retirez le bout de matériau de rebut et les chutes avant d'aplatir le joint avec un petit rouleau à bras.

5. Passez un rouleau à revêtement de 37 kg (100 lb) en trois sections sur la zone du joint.

6. Attendez au moins 24 heures après la pose avant de souder les joints à chaud.

7. Gougez environ les 2/3 de l'épaisseur de la couche d'usure. Ne gougez pas la sous-couche en mousse du revêtement Acczent Acoustiflor fini bois.

8. Utilisez des cordons de soudure pour vinyle de Johnsonite.

- b. Soudure à froid des joints : Les revêtements Acczent fini bois, Acczent fini acier et rubis peuvent être soudés à froid.

1. Découpez le joint ou faites un double trait au niveau du joint afin d'obtenir un ajustement net.

2. Insérez un bout de matériau de rebut sous joint pour protéger le bord du joint du premier lé.

3. Avec un couteau à lame bien affûtée, découpez le joint en suivant la marque de traçage. Le trait doit être perpendiculaire; n'inclinez pas la lame.

4. Retirez le bout de matériau de rebut et les chutes avant d'aplatir le joint avec un petit rouleau à bras.

5. Passez un rouleau à revêtement de 37 kg (100 lb) en trois sections sur la zone du joint.

6. Attendez au moins 2 à 3 heures après la pose du revêtement de sol avant d'appliquer le liquide de soudure à froid de Johnsonite.

7. Consultez les consignes sur la soudure à froid pour obtenir les directives détaillées d'application.

#### 5. Remontée en plinthe :

- a. Utilisez les bandes CFS -00-A Cove Filler de Johnsonite.

- b. Appliquez la colle 925 pour revêtement de sol résilient sur le mur à l'aide d'une truelle ou d'un pinceau.

- c. Ajustez avec précision le revêtement de sol pour qu'il remonte sur le mur.

- d. Passez un petit rouleau à bras sur le revêtement.

#### 6. Passage :

- a. Tout passage doit être limité pendant 24 heures après la pose.

- b. Ni passage intense, ni charge mobile ou de pose de meubles pendant 72 heures après la pose.

---

## Nettoyage de la colle

Enlevez l'excès de colle pendant la pose.

Colle 925 pour revêtement de sol résilient

- ◆ Avec un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau, retirez toutes les traces de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.
- ◆ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

Colle 975 uréthane en deux étapes

- ◆ Enlevez les résidus de colle sur le revêtement de sol avant qu'elle ne sèche et nettoyez les outils avec de l'alcool dénaturé sur un chiffon blanc propre. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)
- ◆ Ne laissez pas des résidus de colle sécher sur le revêtement.
- ◆ Le nettoyage de la colle sèche peut causer des dommages irréparables au revêtement de sol.

Pulvérisateur de colle 130 pour revêtement de sol résilient de Johnsonite

- ◆ Avec un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau, retirez toutes les traces de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.
- ◆ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

---

## Entretien

1. Attendez 72 heures après la pose pour effectuer le premier nettoyage.
2. Mettez en place un programme d'entretien régulier après ce premier nettoyage.
3. Reportez-vous aux conseils d'entretien de Johnsonite pour obtenir tous les détails.

Visitez le site [www.johnsonite.com](http://www.johnsonite.com) pour obtenir les directives de pose et d'entretien mises à jour. Communiquez avec les services techniques de Johnsonite au +1(800)-899-8916 ext 9297 si vous avez des questions.



Services techniques  
16910 Munn Road, Chagrin Falls, Ohio 44023  
+1(800) 899-8916, poste 9297 Télécopieur : +1(440) 632-5643  
[www.johnsonite.com](http://www.johnsonite.com) Courriel : [info@johnsonite.com](mailto:info@johnsonite.com)  
© 2014 Johnsonite Inc.