

Manutention et stockage

1. Le revêtement de sol et les colles de Johnsonite doivent être stockés sur place à température ambiante pendant 48 heures avant, pendant et après la pose. La température ambiante doit être maintenue entre 65° et 85 °F (18° et 30 °C) avec un système CVCA. Une température minimale de 55 °F (13 °C) doit être maintenue par la suite. L'humidité ambiante relative doit se situer entre 40 % et 60 %.
2. Dans les zones exposées à la lumière du soleil intense ou directe, le produit doit être protégé pendant le stockage, la pose et le

séchage de la colle par occultation de la source de lumière.

3. Les revêtements de sol de Johnsonite sont fabriqués avec des matériaux et un savoir-faire de la plus haute qualité et subissent une vérification minutieuse avant leur expédition. Cependant, il incombe à l'utilisateur de procéder à une pose de bonne qualité. L'utilisateur est responsable de la vérification de la conformité à la commande et doit s'assurer que les produits ne sont ni abîmés, ni défectueux et que la correspondance des couleurs est satisfaisante. Veuillez informer un

distributeur agréé ou un représentant de Johnsonite de tous les défauts avant la pose.

4. Johnsonite ne saurait être tenu responsable des pertes ou dommages résultant de l'utilisation de ces renseignements, qui seraient causés par un traitement ou des conditions de travail ou encore une qualité d'exécution qui sont indépendants de sa volonté. Nous conseillons aux utilisateurs de vérifier que ce produit est approprié en effectuant leurs propres tests.

Préparation générale du sous-plancher

1. **Tous les sous-planchers** doivent être propres, lisses, plats et secs. La surface doit être libre de poussières, particules désagrégées, solvants, peintures, graisses, huiles, cires, alcalins, produits d'étanchéité ou de séchage, anciennes colles et autres matériaux étrangers qui pourraient nuire à la pose.

Avertissement : N'utilisez pas de poudre à balayer à base d'huile.

Remplissez tous les creux, fissures et autres irrégularités de la surface avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

REMARQUE : La contamination du sous-plancher peut endommager le revêtement de sol résilient. N'utilisez pas de marqueurs permanents ou effaçables, de stylos, de crayons, de peinture, etc. pour écrire au dos du revêtement de sol, ni pour marquer le sous-plancher car ils pourraient traverser le matériau et tâcher le revêtement. Si ces contaminants se trouvent sur le sous-plancher, ils doivent être enlevés avec un outil avant la pose du revêtement de sol.

Avertissement : N'utilisez pas de dissolvants ou de décapants liquides.

Johnsonite déconseille la pose sur des revêtements de sol résilients existants. Tous les anciens revêtements de sol et anciennes colles doivent être enlevés avant la pose du nouveau revêtement. Enlevez l'ancienne colle avec un outil - n'utilisez pas de dissolvants ou de décapants chimiques.

Avertissement : Certains revêtements de sol résilients et certaines colles contiennent des « fibres d'amiante » et une manutention spéciale est nécessaire.

2. **Les sous-planchers en béton** doivent être construits selon les recommandations du « Guide pour dalles en béton devant recevoir un revêtement de sol sensible à l'humidité » de la norme ACI 302.2 de l'American Concrete Institute et préparés à recevoir un revêtement de sol résilient selon la norme ASTM F 710 : « Procédure de préparation des sols en bétons pour recevoir un revêtement de sol résilient ».

Ne posez pas le revêtement de sol de Johnsonite sur des joints de dilatation.

Tous les sous-planchers en béton doivent être testés pour l'humidité, le pH (alcalinité) et une bonne adhérence :

Les tests d'humidité seront effectués conformément à la norme ASTM F 1869 « Méthode d'essai standard pour la mesure du taux d'émission de vapeur d'humidité des sous-planchers en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre » ou ASTM F 2170 « Méthode d'essai standard pour déterminer l'humidité relative des dalles de béton à l'aide de sondes in situ ». Trois tests seront effectués pour les zones couvrant jusqu'à 93 m² (1 000 pi²) et un autre test sera effectué pour chaque 93 m² (1 000 pi²) additionnel de revêtement.

- ◆ Les résultats ne doivent pas dépasser 2,3 kg par 93 m² (5 lb par 1 000 pi²) par 24 heures pour les tests selon la norme ASTM F 1869 ou 80 % pour les tests selon la norme ASTM F 2170.

- ◆ Si les résultats des tests dépassent ces limites, le problème doit être corrigé avant la pose.

Un test du pH pour l'alcalinité doit être effectué. Les résultats doivent se situer entre 7 et 9. Si les résultats des tests ne sont pas dans les limites acceptables, le problème doit être corrigé avant la pose. Un test d'adhérence doit être effectué avec le revêtement de sol et la colle qui seront utilisés. Les zones de test doivent mesurer au moins 90 cm x 90 cm (36 po x 36 po). Le revêtement doit rester en place au moins 72 heures avant l'évaluation du niveau d'adhérence au béton.

3. **Les sous-planchers en bois** doivent avoir un espace d'aération transversale minimal de 47 cm (18 po) entre le bas des solives et le sol. Les vides sanitaires en terre non recouverts doivent être scellés par l'addition d'une barrière anti-humidité en polyéthylène.

Les sous-planchers doivent respecter les codes de constructions locaux et nationaux. Les associations professionnelles, telles que l'APA - « The Engineered Wood Association », offrent des lignes directrices

structurelles pour satisfaire aux diverses dispositions de ces codes.

Les sous-planchers en un seul panneau de bois et ceux à rainure et languette doivent être recouverts d'une

sous-couche de contre-plaqué de 6,4 mm (1/4 po) ou de 13 mm (1/2 po) approuvé par l'APA. Utilisez des panneaux de sous-couche de 6,4 mm (1/4 po) d'épaisseur pour les planches de 76 mm (3 po) ou moins. Pour les planches plus larges que 76 mm (3 po), utilisez des panneaux de sous-couche de 13 mm (1/2 po).

Chassez les têtes de clou et remplissez les creux, les joints, les fissures, les rainures et les bords abîmés avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

Ne posez pas le revêtement sur des sous-couches en panneaux OSB, de particules, en aggloméré ou en composite.

4. **Sablez minutieusement** les sols carrelés en terrazzo et en céramique pour enlever tous les vernis et toutes les cires. Enlevez ou remplacez tous les carreaux qui tiennent mal et nettoyez les joints. Remplissez tous les joints et autres creux avec un enduit de lissage à base de ciment Portland.

5. **Abrasez à l'aide d'un outil** les planchers en acier pour améliorer l'adhérence. Nettoyez le sol pour enlever les saletés, la rouille et autres contaminants. Appliquez la colle en respectant la notice de pose pour les surfaces non poreuses.

6. **Pour les planchers en béton équipés d'un système de chauffage par rayonnement :** Baissez la température à 65 °F (18 °C) pendant au moins 48 heures avant la pose. Remontez progressivement la température à son degré habituel 48 heures après la pose. La température ne devrait pas dépasser 85 °F (30 °C).

Pose de revêtement de sol sportif

1. Colle recommandée :

- a. Pour une pose standard :
Colle 925 pour revêtement de sol résilient de Johnsonite
Peigne à manche : Sous-planchers poreux et non poreux : Dentures en U de 1,6 x 1,6 x 1,6 mm SQ (1/16 x 1/16 x 1/16 po)

Avertissement : La colle 925 est sensible à la porosité du sous-plancher. Déterminez le niveau de porosité du sous-plancher et suivez les consignes sur l'étiquette de la colle concernant les temps de séchage des sous-planchers poreux et non poreux avant la pose.

- b. Pour la pose dans les zones sujettes à des charges concentrées, des charges mobiles, une humidité locale ou des températures extrêmes, utilisez :
Colle 975 uréthane en deux étapes de Johnsonite

Peigne à manche : Sous-planchers poreux et non poreux : Dentures en U de 1,6 x 1,6 x 1,6 mm SQ (1/16 x 1/16 x 1/16 po)

Avertissement : Afin d'éviter le déplacement de la colle pendant la pose et le marouflage, lors de l'utilisation de la colle 975 uréthane en deux étapes, le poseur ne doit pas se tenir sur le revêtement de sol mais il peut s'agenouiller sur des planches.

- c. Système de collage SpraySmart :
Pulvérisateur de colle 150 spécial pour le revêtement de sol de Johnsonite
Rendement approximatif : 15 à 18 m² (160 à 190 pi²) par pulvérisateur de

625 g (22 oz)

Avertissement : Le système de collage SpraySmart est particulier; veuillez à suivre les consignes du produit.

Remarque : Communiquez avec le service technique de Johnsonite avant de l'utiliser pour la formation.

2. Application de la colle : Suivez les consignes sur l'étiquette de la colle.

3. Pose des lés

- a. Posez les lés dans l'ordre chronologique des numéros des étiquettes.
- ♦ N'inversez pas les lés pour les motifs à raccords. (Aspect bois)
 - ♦ Inversez les lés pour les motifs unis.
- b. Découpez les lés à la bonne longueur en rajoutant approximativement 76 mm (3 po) pour l'ajustement.
- c. Découpez le premier lé à main levée au cutter ou par une méthode de traçage direct ou de traçage en suivant un motif.
- d. Positionnez tous les lés restants pour faire déborder chaque lé de 13 mm (1/2 po) sur le lé précédent.
- ♦ Pour les motifs à raccords, servez-vous d'une règle métallique et d'un cutter pour découper le bord du joint opposé en suivant le motif du revêtement.
 - ♦ Pour les motifs sans raccords, raccourcissez de 13 mm (1/2 po) le bord du joint opposé avec un coupe-bordures ou une règle métallique et un cutter.
- e. Quand vous posez un revêtement à motif à raccords, vérifiez le bon alignement du motif avant de

découper le joint.

- f. Découpez le joint en suivant le bord de l'autre lé.
- g. Insérez un bout de tissu sous la marque de traçage pour protéger le bord du joint du premier lé.
- h. Avec un cutter bien affûté, coupez le joint en suivant la marque de traçage. La découpe doit être perpendiculaire; tenez la lame du cutter bien droite.
- i. Repliez les lés, appliquez la colle sur le sous-plancher et laissez sécher le temps qui convient.
- j. Faites rouler un maroufleur à revêtement à trois rouleaux de 37 kg (100 lb) sur le revêtement posé en faisant un mouvement de va et vient.

4. Joints – Soudure à chaud:

Remarque : Tous les joints doivent être soudés à chaud :

- a. Attendez au moins 24 heures après la pose avant de souder les joints à chaud.
- b. Gougez environ 2/3 de l'épaisseur de la couche d'usure. **Ne gougez pas la sous-couche en mousse.**
- c. Utilisez des cordons de soudure pour vinyle de Johnsonite.

5. Passage :

- a. Aucun passage pendant 24 heures après la pose.
- b. Ni passage intense, ni charge mobile ou de pose de meubles pendant 72 heures après la pose.

Nettoyage de la colle

Enlevez l'excès de colle pendant la pose.

Colle 925 pour revêtement de sol résilient

- ♦ Utilisez un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau pour enlever les résidus de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.
- ♦ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

Colle 975 uréthane en deux étapes

- ♦ Enlevez les résidus de colle sur le revêtement de sol avant qu'elle ne sèche et nettoyez les outils avec de l'alcool dénaturé sur un chiffon blanc propre. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)
- ♦ Nettoyez la colle sur le revêtement avant qu'elle ne sèche.
- ♦ Le nettoyage de la colle sèche peut causer des dommages irréparables au revêtement.

Système SpraySmart de Johnsonite

- ♦ Utilisez un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau pour enlever les résidus de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.
- ♦ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

Entretien

1. Attendez 72 heures après la pose pour le premier nettoyage.
2. Mettez en place un programme d'entretien régulier après ce premier nettoyage.

3. Reportez-vous aux conseils d'entretien de Johnsonite pour obtenir tous les détails.

Consultez le site Web (www.johnsonite.com) pour obtenir les notices mises à jour.
Communiquez avec Johnsonite au +1(800) 899-8916 pour toute question.



A Tarkett Company

THE ULTIMATE
FLOORING EXPERIENCE

Services techniques
16910 Munn Road, Chagrin Falls, Ohio 44023
+1(800) 899-8916, poste 9297 Télécopieur : +1(440) 632-5643
www.johnsonite.com
Courriel : info@johnsonite.com
© Johnsonite Inc., 2011.