

Notice de pose

Manutention et stockage

1. Les revêtements de sol et colles de Johnsonite doivent être stockés sur place à température ambiante pendant au moins 48 heures avant, pendant et après la pose. La température ambiante doit être maintenue entre 65° et 85 °F (18° et 30 °C) avec un système CVCA. Une température minimale de 55 °F (13 °C) doit être maintenue par la suite. L'humidité ambiante relative doit se situer entre 40 % et 60 %.
2. Dans les zones exposées à la lumière du soleil intense ou directe, le produit doit être protégé durant le stockage, la pose et les

périodes de séchage de la colle, par l'occultation de la source de lumière.

3. Les revêtements de sol de Johnsonite sont fabriqués avec des matériaux et un savoir-faire de la plus haute qualité et subissent une vérification minutieuse avant leur expédition. Cependant, il incombe à l'utilisateur de procéder à une pose de bonne qualité. L'utilisateur est responsable de la vérification de la conformité à la commande et doit s'assurer que les produits sont exempts de dommages et de défauts et que la correspondance des couleurs est satisfaisante.

Veillez informer un distributeur agréé ou un représentant de Johnsonite de tous les défauts avant la pose.

4. Johnsonite ne saurait être tenu responsable des pertes ou dommages résultant de l'utilisation de ces renseignements, qui seraient causés par un traitement ou des conditions de travail ou encore une qualité d'exécution qui sont indépendants de sa volonté. Nous conseillons aux utilisateurs de vérifier que ce produit est approprié en effectuant leurs propres tests.

Préparation générale du sous-plancher

1. Tous les sous-planchers doivent être propres, lisses, plats et secs. La surface doit être libre de poussières, particules désagrégées, solvants, peintures, graisses, huiles, cires, alcalins, produits d'étanchéité ou de séchage, anciennes colles et autres matériaux étrangers qui pourraient nuire à la pose. Avertissement : N'utilisez pas de poudre à balayer à base d'huile. Remplissez tous les creux, fissures et autres irrégularités de la surface avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

REMARQUE : La contamination du sous-plancher peut abîmer le revêtement de sol résilient. N'utilisez pas de marqueurs permanents ou effaçables, de stylos, de crayons, de peinture, etc. pour écrire au dos du revêtement de sol, ni pour marquer le sous-plancher car ils pourraient traverser le matériau et tâcher le revêtement. Si ces contaminants se trouvent sur le sous-plancher, ils doivent être enlevés avec un outil avant la pose du revêtement de sol.

Avertissement : N'utilisez pas de dissolvants ou de décapants liquides.

Johnsonite déconseille la pose sur des revêtements de sol résilients existants. Tous les revêtements de sol et colles existants doivent être enlevés avant de poser le nouveau revêtement. Enlevez l'ancienne colle avec un outil - n'utilisez pas de dissolvants ou de décapants chimiques.

Avertissement : Certains revêtements de sol résilients et colles contiennent des « fibres d'amiante » et une manutention spéciale est nécessaire.

2. Les sous-planchers en béton doivent être construits selon les recommandations du « Guide pour dalles en béton devant recevoir un revêtement de sol sensible à l'humidité » de la norme ACI 302.2 de l'American Concrete Institute et préparés à recevoir un revêtement de sol résilient selon la norme ASTM F 710 : « Procédure de préparation des sols en bétons pour recevoir un revêtement de sol résilient ».

Ne posez pas le revêtement de sol de Johnsonite sur les joints de dilatation.

Tous les sous-planchers en béton doivent être testés en termes d'humidité, de pH (alcalinité) et d'adhérence adéquate :

Les tests d'humidité seront effectués conformément à la norme ASTM F 1869 « Méthode d'essai standard pour la mesure du taux d'émission de vapeur d'humidité des sous-planchers en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre » ou ASTM F 2170 « Méthode d'essai standard pour déterminer l'humidité relative des dalles de béton à l'aide de sondes in situ ». Trois tests seront effectués pour les zones couvrant jusqu'à 93 m² (1 000 pi²) et un autre test sera effectué pour chaque 93 m² (1 000 pi²) additionnel de revêtement.

- ◆ Les résultats ne doivent pas dépasser 2,3 kg par 93 m² (5 lb par 1 000 pi²) par 24 heures pour les tests selon la norme ASTM F 1869 ou 80 % pour les tests selon la norme ASTM F 2170.

- ◆ Si les résultats des tests dépassent ces limites, le problème doit être corrigé avant la pose.

Un test de pH pour l'alcalinité doit être effectué. Les résultats doivent se situer entre 7 et 9. Si les résultats des tests dépassent ces limites, le problème doit être corrigé avant la pose.

Un test d'adhérence doit être effectué avec le revêtement de sol et la colle qui seront utilisés. Les zones de test doivent mesurer au moins 90 cm x 90 cm (36 po x 36 po). Le revêtement doit rester en place au moins 72 heures avant l'évaluation du niveau d'adhérence au béton.

3. Les sous-planchers en bois doivent avoir un espace d'aération transversale minimal de 47 cm (18 po) entre le bas des solives et le sol. Les vides sanitaires en terre non recouverts doivent être scellés avec une barrière anti-humidité en polyéthylène. Les sous-planchers doivent respecter les codes de constructions locaux et nationaux.

Les associations professionnelles, telles que l'APA - « The Engineered Wood Association », offrent des lignes directrices structurelles pour satisfaire aux diverses dispositions de ces codes.

Les sous-planchers en un seul panneau de bois et ceux à rainures et languettes doivent être recouverts d'une sous-couche de contre-plaqué de 6,4 mm (1/4 po) ou de 13 mm (1/2 po) agréé par l'APA. Utilisez des panneaux de sous-couche de 6,4 mm (1/4 po) d'épaisseur pour les planches de 76 mm (3 po) ou moins. Pour les planches plus larges que 76 mm (3 po), utilisez des panneaux de sous-couche de 13 mm (1/2 po).

Chassez les têtes de clou et remplissez les creux, les joints, les fissures, les rainures et les côtés abîmés avec un enduit de rebouchage à base de ciment Portland de bonne qualité.

Ce produit ne convient pas aux sous-planchers en panneaux OSB, en panneaux en aggloméré ou en composite.

4. Sablez minutieusement les sols carrelés en terrazzo et en céramique pour enlever tous les vernis et toutes les cires. Enlevez ou remplacez tous les carreaux qui tiennent mal et nettoyez les joints. Remplissez tous les joints et autres creux avec un enduit de lissage à base de ciment Portland.
5. Abrasez à l'aide d'un outil les planchers en acier pour améliorer l'adhérence. Le plancher doit être nettoyé pour enlever la saleté, la rouille et les autres contaminants. Appliquez la colle en respectant les consignes de pose pour les surfaces non poreuses.
6. Pour les planchers en béton équipés d'un système de chauffage par rayonnement : Baissez la température à 65 °F (18 °C) pendant au moins 48 heures avant la pose. Remontez progressivement la température à son degré habituel 48 heures après la pose. La température ne devrait pas dépasser 85 °F (30 °C).

Pose des carreaux en composition vinyle

1. Colles recommandées :

a. Pour une pose standard :

Colle 100 pour revêtement de sol résilient de Tarkett Peigne à manche : sous-planchers

poreux et non poreux Denture en U de 0,8 mm x 1,6 mm x 0,8 mm (1/32 po x 1/16 po x 1/32 po)

Avertissement : La colle 100 pour revêtement de sol résilient est sensible à la porosité du sous-plancher. Déterminez le niveau de porosité du sous-plancher et suivez les consignes sur l'étiquette de la colle concernant les temps de séchage des sous-planchers poreux et non poreux avant la pose du carreau.

b. Pour la pose dans des zones sujettes à des charges concentrées, des charges mobiles, une humidité locale ou des températures extrêmes, comme la proximité à un congélateur ou un réfrigérateur dans un magasin d'alimentation, utilisez :

Colle 940 uréthane en deux étapes de Tarkett

Peigne à manche : Sous-planchers poreux et non-poreux : Denture en U de 0,8 mm x 1,6 mm x 0,8 mm (1/32 po x 1/16 po x 1/32 po)

Avertissement : Afin d'éviter le déplacement de la colle pendant la pose et le marouflage, lors de l'utilisation de la colle 940 uréthane en deux étapes, le

poseur ne doit pas travailler sur le revêtement de sol mais il peut s'agenouiller sur des planches.

c. Système de collage SpraySmart :

Pulvérisateur de colle 122 pour revêtement de sol VET et VCT : Rendement approximatif : 23 m² pour un pulvérisateur de 625 g (250 pi² pour 22 onces)

Avertissement : Le système de collage SpraySmart est particulier; veillez à suivre les consignes du produit.

Remarque : Communiquez avec le service technique de Johnsonite avant de l'utiliser pour la formation.

2. Application de la colle : Suivez les consignes sur l'étiquette de la colle.

3. Procédure de pose :

a. Les numéros de lots ne doivent pas être mélangés pendant la pose.

b. Délimitez un carré dans la zone et établissez des points de repères sur le sous-plancher.

c. Appliquez la colle sur le sous-plancher. Suivez les consignes sur l'étiquette de la colle.

d. Posez le revêtement du sol à l'aide des points de repère.

e. Les carreaux VCT standards peuvent être orientés dans la même direction ou ils peuvent être tournés d'un quart de tour pour produire un motif de damier.

f. VCT Premium, Granite, Granite SR et Thru-Quartz doivent être posés dans la direction de flèche qui se trouve derrière chaque carreau.

g. Posez les carreaux légèrement bord à bord sur la surface encollée.

h. Ne serrez pas trop les carreaux pour éviter le chevauchement aux joints et dans les angles. Ne faites pas glisser les carreaux car sinon la colle ressortira entre les joints.

i. Lors de l'utilisation de la colle 940 uréthane en deux étapes, ne travaillez pas sur le revêtement de sol mais vous pouvez vous agenouiller sur des planches.

j. Soulevez régulièrement le coin d'un carreau posé pour vérifier le bon transfert de la colle.

k. Faites rouler un maroufleur à revêtement à trois rouleaux de 37 kg (100 lb) sur le revêtement posé en effectuant un mouvement de va et vient. Utilisez un maroufleur à main dans les zones trop petites pour le maroufleur.

l. Inspectez la surface du plancher, surtout les joints, et enlevez tous les résidus de colle.

4. Passage :

a. Aucun passage pendant 24 heures après la pose.

b. Ni passage intense, ni charge mobile ou de pose de meubles pendant 72 heures après la pose.

Nettoyage des résidus de colle

Enlevez l'excès de colle pendant la pose.

Colle 100 transparent à répartition mince

◆ Avec un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau, retirez toutes les traces de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.

◆ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

Colle 940 uréthane en deux étapes

◆ Enlevez les résidus de colle sur le revêtement de sol avant qu'elle ne sèche et nettoyez les outils avec de l'alcool dénaturé sur un chiffon blanc propre. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

◆ Ne laissez pas des résidus de colle sécher sur le revêtement.

◆ Le nettoyage de la colle sèche peut causer des dommages irréparables au revêtement.

Système SpraySmart

◆ Avec un chiffon blanc, propre et humidifié avec de l'eau, retirez toutes les traces de colle humide sur le revêtement de sol et les outils.

◆ Il sera peut-être nécessaire de mouiller un chiffon blanc et propre avec de l'alcool dénaturé pour enlever la colle sèche. (Respectez les mises en garde du fabricant lorsque vous utilisez de l'alcool dénaturé.)

Entretien

1. Attendez 72 heures après la pose pour le premier nettoyage.

2. Mettez en place un programme d'entretien régulier après ce premier nettoyage.

3. Reportez-vous aux conseils d'entretien de Johnsonite pour obtenir tous les détails.

Visitez le site web (www.johnsonite.com) pour trouver les notices mises à jour.

Communiquez avec Johnsonite au +1 (800) 899-8916 pour toute question.



Services techniques 16910 Munn Road, Chagrin Falls, Ohio 44023

+1(800) 899-8916, poste 9297 Télécopieur : +1(440) 632-5643

www.johnsonite.com

Courriel : info@johnsonite.com

© 2011 Johnsonite Inc.